

VarioFlex[®] hochfest[®]

Flexibilní lepidlo pro velké formáty

VF 420



Cementová, turbo rychle tvrdnoucí, s vysokou počáteční pevností, flexibilní malta pro tekuté lože, C2 FE podle DIN EN 12004. Ideální pro rychlý postup prací na stavbách s krátkými termíny. K bezpečné pokládce desek pojených umělou pryskyřicí citlivých na prohýbání, velkých formátů, desek z umělého kamene a desek z póroviny, kameniny a jemné kameniny. Velmi vhodná pro pokládku v exteriéru. Vhodná na podlahové vytápění a hydroizolace. Vysoká bezpečnost díky plnému smočení rubové strany, kontaktní přilnavosti a vysokému krystalickému vázání vody. Lze upravit přípravkem Sopro megaFlex Dispersion.

- Interiér a exteriér, podlahy
- C2: Přilnavost v tahu $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
- F: Rychlá přilnavost $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po 6 hodinách
- E: Dlouhá doba lepivosti ≥ 30 minut
- Sopro VarioFlex[®] HF[®] dosahuje $0,5 \text{ N/mm}^2$ již po 90 minutách a $1,0 \text{ N/mm}^2$ již po 3 hodinách
- Pochozí a spárovatelné: po cca 2 hodinách
- Plně zatížitelné: po cca 5 hodinách
- Nízký obsah chromanů podle nařízení (ES) č. 1907/2006, příloha XVII
- DGNB: Nejvyšší stupeň kvality 4, řádek 8 (podle kritéria DGNB „ENV1.2 Rizika pro místní životní prostředí“ verze 2018)
- QNG: Splňuje požadavky podle řádku 3.2 a 1.1 přílohy 313

Spotřeba: Cca $1,4 \text{ kg} / \text{m}^2 / \text{mm}$



Číslo objednávky	Forma dodání	Ks./pal.	kg/pal.
7742025	Pytel 25 kg	40	1.000 kg

Oblasti použití

Vhodný materiál: obklady a dlažba z póroviny, kameniny a jemné kameniny, desky pojené umělou pryskyřicí citlivé na prohýbání, desky z umělého kamene a terrazzo, mozaiky, cotto, desky z přírodního kamene necitlivého na změnu barvy z mramoru, žuly atd. Použitelná i jako adhezní a kontaktní můstek při pokládce do silného lože, např. pro rychle tvrdnoucí malty zhotovené s pojivem Sopro Rapidur® B1 turbo.

Oblasti použití: Pokládka v průmyslu, komerčních objektech, nemocnicích, veřejných budovách, na letištích, nádražích atd.

Vlastnosti

Sopro VarioFlex® HF® je díky rychlému krystalickému vázání vody a velmi rané pevnosti obzvláště vhodné k rychlé pokládce bez prohýbání desek pojených umělou pryskyřicí, přírodního a umělého kamene. Jako malta pro tekuté lože zajišťuje Sopro VarioFlex® HF® plné smočení rubové strany obkladů a dlažby, nejvyšší mrazuvzdornost systému krytiny a rovnoměrný přenos zatížení do podkladu. Sopro VarioFlex® HF® má vláčné vlastnosti při zpracování a vysokou vydatnost. Ideální k rychlé pokládce obkladů a dlažby na stavbách s krátkými termíny.

Příprava podkladu

Podklady musí být čisté, pevné, nosné, tvarově stálé a bez látek snižujících přilnavost.

- Trhliny v potěrech: je třeba je silově spojit zalitím pryskyřicí, např. Sopro Schüttelharz.
- Nerovnosti: je třeba je vyrovnat např. pomocí Sopro RAM 3®, Sopro Reparatur-Spachtel, Sopro FS 15® plus, Sopro VarioFließSpachtel nebo Sopro S-Flow.
- Cementové potěry: musí být 28 dní staré a suché, nebo použijte rychlé potěry, jako např. Sopro Rapidur® B1, Sopro Rapidur® B3 a Sopro Rapidur® B5. Plovoucí potěry a potěry na separační vrstvě by přitom měly mít zbytkovou vlhkost $\leq 2,0$ CM-%. Spojené cementové potěry lze obkládat, jakmile jsou pochozí. Při pokládce přírodního kamene je třeba zvážit možnost změny barvy v důsledku provlhnutí.
- Potěry ze síranu vápenatého: (anhydritové a anhydritové lité potěry) musí být dostatečně přebroušené, vysáté a penetrované a mít obsah vlhkosti $\leq 0,5$ CM-% (nevytápěné), resp. $\leq 0,3$ CM-% (vytápěné). Vytápěné cementové potěry a potěry ze síranu vápenatého musí být před pokládkou vytopeny do stavu připravenosti k pokládce.

Platí příslušné normy, směrnice a doporučení i obecně uznávaná pravidla techniky.

Penetrace

- Pro silně a nerovnoměrně savé podklady: Sopro Grundierung 749 a Sopro MultiGrund easy
- Pro nesavé podklady: Sopro HaftPrimer S 673
- Pro potěry ze síranu vápenatého: Sopro MultiGrund 637 (pro všechny formáty), Sopro Grundierung 749 (formáty do 0,2 m²), Sopro MultiGrund easy (formáty do 1,0 m²)
- Ke zpevnění pískujících minerálních podkladů a jako adhezní můstek na hladkých podkladech: Sopro EpoxiGrundierung 1522

Další informace naleznete v příslušných technických listech.

Zpracování

Nalijte odpovídající množství vody a 25 kg Sopro VarioFlex® HF® v ní strojně (míchadlem) bez hrudek rozmíchejte. Po době zrání 3 – 5 minut znovu důkladně promíchejte. Hladkou stranou hladítka naneste kontaktní vrstvu, poté vhodným zubovým hladítkem naneste žebrované lože (úhel nástroje 45° – 60°). Naneste jen takové množství malty, které lze obložit během doby lepidlosti (cca 30 min.). Obklady a dlažbu uložte s přitlačením, zasuňte a vyrovnejte. Spáry vyškrábněte před vytvrzením a povrch omyjte. U velkoformátových desek ($\geq 50 \times 50$ cm) použijte metodu buttering-floating. Přídavkem 30 % Sopro Quarzsand grob je VF® HF® vhodné i pro tloušťky vrstvy 5 – 20 mm.

Spotřeba vody	Na balení		25 kg																	
	Spotřeba vody		5,5 l - 6 l																	
Modifikace	Sopro VarioFlex® HF® 420 lze modifikovat přídavkem až 20 % Sopro megaFlex Dispersion 1567. Od 4 % přídavku disperze lze dosáhnout úrovně S1 podle DIN EN 12004.																			
Pochozí / spárovatelné	Po cca 2 hodinách, resp. po vytvrdnutí malty; na podlaze zajistěte opatření pro rozložení zatížení																			
Zatížitelné	Po cca 5 hodinách; komerční objekty po cca 2 dnech, oblasti s vysokým zatížením vlhkostí po cca 3 dnech, oblasti pod vodou po cca 10 dnech, podlahové vytápění po cca 7 dnech																			
Vhodné podklady	Min. 3 měsíce starý beton; potěry ze síranu vápenatého; lité asfaltové potěry (v interiéru); suché potěry; cementové potěry; vytápěné podlahové konstrukce (cementové potěry a potěry ze síranu vápenatého); staré pevné obklady z keramiky, přírodního kamene, terrazza nebo umělého kamene; ohybově tuhé dřevěné podklady (ve spojení se Sopro FliesenDämmPlatte); na hydroizolace. V zásadě musí být všechny podklady nosné a tvarově stálé. Obecně platí ustanovení DIN 18157. Hydroizolace ze Sopro FlächenDicht flexibel 525/527, Sopro TurboDichtSchlämme 823, Sopro DichtSchlämme flex 523, Sopro PU FlächenDicht Wand/Boden 1570/1571 a ZR turbo MAX 618.																			
Emikód GEV	EC1 plus velmi nízké emise																			
Doba zrání	3 - 5 minut																			
Doba lepidlosti	Cca 30 minut																			
Oblasti pod vodou a trvale mokré oblasti	Vhodné od tloušťky vrstvy min. 2 mm (válcování podle EN 12529)																			
Teplota zpracování	Zpracovatelné od +5 °C do max. +25 °C																			
Doba zpracovatelnosti	30 - 45 minut; ztuhlou maltu nelze znovu uvést do zpracovatelného stavu přidáním vody ani čerstvé malty																			
Tabulka spotřeby	<table><tr><td>Zub (mm)</td><td>4</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>20</td></tr><tr><td>Spotřeba kg/m²</td><td>1,4</td><td>2,1</td><td>2,8</td><td>3,5</td><td>4,2</td><td>--</td></tr></table>						Zub (mm)	4	6	8	10	12	20	Spotřeba kg/m²	1,4	2,1	2,8	3,5	4,2	--
	Zub (mm)	4	6	8	10	12	20													
	Spotřeba kg/m²	1,4	2,1	2,8	3,5	4,2	--													
Všechny uvedené hodnoty spotřeby závisí na úhlu sklonu zubového hladítka a také na druhu a rovinnosti podkladu. Zub 20 mm odpovídá zubu TKB M1 (půlkruhový zub).																				
Doporučení pro spárování	Pro spárování keramických obkladů a dlažby se savým střepem (pórovina) doporučujeme při šířce spár: - od 1 do 5 mm Sopro Saphir® 5 PerlFuge - od 1 do 10 mm Sopro DF 10® DesignFuge Flex																			

Pro spárování obkladů a dlažby se slabě savým nebo nesavým střepek (kamenina a jemná kamenina) doporučujeme při šířce spár:

- od 1 do 10 mm Sopro DF 10® DesignFuge Flex
- od 2 do 20 mm Sopro FlexFuge FL plus

Pro spárování krytin z umělého a přírodního kamene doporučujeme při šířce spár:

- od 1 do 10 mm Sopro DF 10® DesignFuge Flex
- od 2 do 20 mm Sopro FlexFuge FL plus

Pro spárování v oblastech s vysokým mechanickým namáháním (dílny, komerční prostory) doporučujeme při šířce spár:

- od 1 do 10 mm Sopro TitecFuge® plus TF+
- od 3 do 30 mm Sopro TitecFuge® breit TFb

Pro spárování chemicky odolnou spárovací maltou doporučujeme při šířce spár:

- od 1 do 10 mm Sopro DFX DesignFugenEpoxi
- od 1,5 do 12 mm Sopro FugenEpoxi FEP

Stěnové a podlahové vytápění

vhodné

Nářadí

Míchadlo, zubové hladítko s vhodným zubem do velikosti zubu 12 mm

Čištění nástrojů

Nářadí očistěte vodou ihned po použití.

Časové údaje

Vztahují se na normální teplotu +23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu; vyšší teploty tyto doby zkracují, nižší je prodlužují.

Zkušební osvědčení, protokoly a klasifikace

- DIN EN 12004: C2 FE
- DIN EN 14891: VF HF 420 ve spojení s DSF 523, TDS 823 a GD 749 splňuje požadavky, včetně požadavků na přídržnost po uložení v chlorované vodě
- DIN EN 14891: VF HF 420 ve spojení s PU-FD 1570/1571 a EPG 1522 splňuje požadavky, včetně požadavků na přídržnost po uložení v chlorované vodě
- PG-AIV-F: Systémová složka všeobecného osvědčení stavebního dozoru (abP) jako systémová zkouška v kombinaci s DSF 523, TDS 823, ZR 618, FDF 525/527, PU-FD 1570/1571 a dalšími složkami Sopro

Skladování

Cca 6 měsíců (v suchu, v neotevřeném originálním obalu)

GIKÓD A

ZP1

Označení CE

 1211	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Deutschland) www.sopro.com
04 CPR-DE3/0420.1.deu EN 12004 Sopro VF HF 420	
Schnell erhärtender zementhaltiger Mörtel für erhöhte Anforderungen für Fliesen- und Plattenarbeiten im Innen- und Außenbereich	
Brandverhalten	Klasse E
Verbundfestigkeit:	
– Haftzugfestigkeit nach Trockenlagerung	≥ 1,0 N/mm²
– Frühhaftzugfestigkeit	≥ 0,5 N/mm²
Dauerhaftigkeit gegen:	
– Einwirkung von Klima-/Warmlagerung:	
Haftzugfestigkeit nach Warmlagerung	≥ 1,0 N/mm²
– Einwirkung von Wasser/Feuchte:	
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung	≥ 1,0 N/mm²
– Einwirkung von Frost-/Tauwechsel-Lagerung:	
Haftzugfestigkeit nach Frost-/Tauwechsel-Lagerung	≥ 1,0 N/mm²

Bezpečnostní pokyny

Označení podle nařízení (ES) č. 1272/2008 (CLP).

GHS05

Signální slovo Nebezpečí

H318 Způsobuje vážné poškození očí.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P103 Pečlivě si přečtěte všechny pokyny a dodržujte je.

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO.

P501 Odstraňte obsah/obal v souladu s předpisy.

Obsahuje: portlandský cement, Cr(VI) <2ppm.

Třída ohrožení vod: WGK 1: mírně ohrožující vody

GISCODE: ZP1

Nízký obsah chromanů podle nařízení (ES) č. 1907/2006, příloha XVII

Německo

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 22 01 52
D-65102 Wiesbaden

Tel +49 611 1707-252
Fax +49 611 1707-250
Mail info@sopro.com

Sídlo společnosti

BS pro s.r.o.
Rajmonova 1198/13
182 00 Praha 8

Tel +420 775 590 291
Tel +420 775 590 293
Mail info@bs-pro.cz

Region Čechy – sklad Praha

areál společnosti Vimbau, sklad A1
Dobronická 1257
148 00 Praha 4

Tel +420 775 590 294
Tel +420 775 590 293
Mail cechy@bs-pro.cz

Region Morava – sklad Ostrava

areál společnosti Dipro
U Studia 2731/34
700 30 Ostrava - Zábřeh

Tel +420 775 590 296
Mail morava@bs-pro.cz

Technická podpora

Tel +420 775 590 292
Mail info@bs-pro.cz

Prosím věnujte pozornost aktuálně platné informací o výrobku v souladu s aktuálně platným prohlášením o vlastnostech dle EU BauPVO, stejně jako platnému Bezpečnostnímu listu podle nařízení ES 1907/2006 v poslední verzi: V současné době je také na internetu: www.sopro.com! Údaje obsažené v této informaci jsou popisy výrobků. Představují obecná doporučení na základě našich zkušeností a laboratorních zkoušek a nezohledňují konkrétní podmínky aplikace. Z těchto údajů nemohou být odvozovány žádné nároky na náhradu škody. V případě potřeby se obraťte na naše technické poradce.