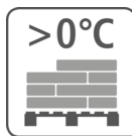


Technické informace o produktu

Lepidla na dlažbu a přírodní kámen | Speciální lepidla

Electra Leitdispersion

ELD 458



Tekutá disperze k výrobě elektricky vodivých, hydraulicky tvrdnoucích tenkovrstvých malt a spárovacích hmot. Kodování elektrostatických nábojů v:

- operačních sálech, místnostech s výpočetní technikou a kancelářích
- elektrárnách, chemických provozech
- výrobních a skladovacích prostorech s nebezpečím výbuchu
- Systémová složka systému Sopro eScann®
- QNG: Splňuje požadavky podle řádku 1.1 přílohy 313

Spotřeba: Cca 3,75 kg na 25 kg tenkovrstvé malty

Číslo objednávky	Forma dodání	Ks./pal.	kg/pal.
7745804	Kanystr 3,75 kg	64	240 kg

Oblasti použití	Jako přísada do záměsové vody pro Sopro's No.1, Sopro VarioFlex® XL, Sopro VarioFlex® HF®, Sopro SchwimmBadKleber, Sopro RüttelSchlämme, Sopro TitecFuge® breit a Sopro FlexFuge. K odvádění elektrostatických nábojů v operačních sálech, počítačových místnostech, elektrárnách, chemických provozech, výrobních a skladovacích prostorách s nebezpečím výbuchu a všude tam, kde se mohou vyskytovat výbušné směsi plynu se vzduchem a kde je třeba zabránit elektrostatickému nabíjení osob nebo předmětů.
Vlastnosti	Sopro Electra Leitdispersion je černá, vysoce vodivá disperze k výrobě elektricky vodivých, hydraulicky tvrdnoucích tenkovrstvých a spárovacích malt. Pozor, hluboce černá Sopro Electra Leitdispersion barví spárovací maltu do tmava.
Příprava podkladu	Platí příprava podkladu uvedená v technických listech příslušných tenkovrstvých a spárovacích malt.
Zpracování	Před zpracováním je nutné kanystr Sopro Electra Leitdispersion důkladně protřepat. Nejprve se odpovídající množství Sopro Electra Leitdispersion smíchá s odpovídajícím množstvím vody, poté se přidá maltová směs a rozmíchá se na homogenní maltu bez hrudek. Dalším přidáním vody lze nastavit konzistenci vhodnou ke zpracování.
Teplota zpracování	Zpracovatelné od +10 °C ve spojení s doporučenými výrobky Sopro (viz Zpracování)
Stěnové a podlahové vytápění	vhodné
Nářadí	Míchadlo
Čištění nástrojů	Nářadí očistěte vodou ihned po použití.
Zkušební osvědčení, protokoly a klasifikace	DIN EN 61340-4-1: Odpovídá elektrostatickým vlastnostem systému lepidla na obklady a dlažbu se Sopro RüttelSchlämme 648.
Upozornění	Obecně: Vytvoření elektricky vodivé podlahové krytiny je možné pouze ve spojení s elektricky vodivým materiálem krytiny. Potřebný svodový odpor hotové položené krytiny závisí na svodovém odporu podkladu a na okolních podmínkách, proto se svodový odpor celé skladby, který se ustálí po pokládce, ověřuje vhodnými zkušebními ústavami (např. TÜV). Doporučuje se ověřit funkčnost na zkušební ploše. Vznikající elektrostatické náboje musí být v systému krytiny pomocí vyrovnání potenciálů zahrnuty do dodatečného elektrického ochranného opatření – zajištěného sítě z měděných pásků Sopro (dodržujte údaje k měděným páskům Sopro!), která se uloží do malty. Podrobnosti je třeba dohodnout s objednatelem. Spárování elektricky vodivou spárovací maltou se provádí podle návodu ke zpracování spárovací malty. Úpravou přípravkem Sopro Electra Leitdispersion se mohou prodloužit doby zpracovatelnosti a tuhnutí uvedených lepidel a snížit pevnosti spár v tlaku. Spárování: Má-li být cementová spárovací malta Sopro (Sopro FlexFuge nebo Sopro TitecFuge® breit) upravena přípravkem Sopro Electra Leitdispersion jako vodivá, je nutné předem provést zkušební spárování na nenápadném místě, protože nelze vyloučit změnu barvy keramiky způsobenou působením hluboce černé Sopro Electra Leitdispersion.

Skladování Cca 6 měsíců (v suchu, v neotevřeném originálním obalu, chráněné před mrazem)

GISKÓD A není uveden

Dávkování

Výrobky	Velikost balení	Sopro Electra Leitdispersion	Záměsová voda
Sopro's No.1 400	25 kg	3,75 kg	6,25 – 6,75 l
Sopro VarioFlex® XL	25 kg	3,75 kg	5,50 – 6,00 l
Sopro VarioFlex® HF®	25 kg	3,75 kg	4,00 – 4,50 l
Sopro SchwimmBadKleber	25 kg	3,75 kg	4,50 – 5,00 l
Sopro RüttelSchlämme	15 kg	2,25 kg	7,2 l
Sopro TitecFuge® breit	25 kg	1,25 kg	2,75 – 3,25 l
Sopro FlexFuge	25 kg	1,25 kg	3,25 – 3,75 l

Bezpečnostní pokyny

Označení podle nařízení (ES) č. 1272/2008 (CLP) odpadá.
Třída ohrožení vod: WGK 2: zřetelně ohrožující vody
GISCODE: není uveden

Německo

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 22 01 52
D-65102 Wiesbaden

Tel +49 611 1707-252
Fax +49 611 1707-250
Mail info@sopro.com

Sídlo společnosti

BS pro s.r.o.
Rajmonova 1198/13
182 00 Praha 8

Tel +420 775 590 291
Tel +420 775 590 293
Mail info@bs-pro.cz

Region Čechy – sklad Praha

areál společnosti Vimbau, sklad A1
Dobronická 1257
148 00 Praha 4

Tel +420 775 590 294
Tel +420 775 590 293
Mail cechy@bs-pro.cz

Region Morava – sklad Ostrava

areál společnosti Dipro
U Studia 2731/34
700 30 Ostrava - Zábřeh

Tel +420 775 590 296
Mail morava@bs-pro.cz

Technická podpora

Tel +420 775 590 292
Mail info@bs-pro.cz

Prosím věnujte pozornost aktuálně platné informací o výrobku v souladu s aktuálně platným prohlášením o vlastnostech dle EU BauPVO, stejně jako platnému Bezpečnostnímu listu podle nařízení ES 1907/2006 v poslední verzi: V současné době je také na internetu: www.sopro.com! Údaje obsažené v této informaci jsou popisy výrobků. Představují obecná doporučení na základě našich zkušeností a laboratorních zkoušek a nezohledňují konkrétní podmínky aplikace. Z těchto údajů nemohou být odvozovány žádné nároky na náhradu škody. V případě potřeby se obraťte na naše technické poradce.